

# BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



## Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

**Aktenzeichen:** 102 56 031.5

**Anmeldetag:** 30. November 2002

**Anmelder/Inhaber:** NATECO<sub>2</sub> GmbH & Co KG, Wolnzach/DE

**Bezeichnung:** Verfahren zur Herstellung eines Xanthohumol-an-gereicherten Hopfenextraktes und dessen Ver-wendung

**IPC:** C 12 C 3/10

**Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ur-sprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.**

München, den 4. November 2003  
**Deutsches Patent- und Markenamt**  
**Der Präsident**  
Im Auftrag

Kahle

## **Verfahren zur Herstellung eines Xanthohumol-angereicherten Hopfenextraktes und dessen Verwendung**

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Xanthohumol-  
5 angereicherten Hopfenextraktes sowie die Verwendung eines solchen Ex-  
traktes.

- Zum Hintergrund der Erfindung sollen eingangs die ernährungsphysiologischen Grundlagen der Erfindung kurz dargestellt werden. Demnach ist  
10 Hopfen ein unentbehrlicher Rohstoff für die Bierbereitung. Er enthält in getrockneter Form drei wesentliche Wirkstoffgruppen. Die Hopfenharze verleihen dem Bier die charakteristische Bittere. Das Hopfenöl mit seinen vielfältigen Aromakomponenten vermittelt dem Bier ein typisches Aroma.  
Die Hopfengerbstoffe bestehen aus zahlreichen Polyphenolen wie z. B.  
15 Flavanolen, Proanthocyanidinen, Flavanoiden des Kämpferöls und Quercetins, Benzoesäuren und Zimtsäuren. Ihre Bewertung für die Bierqualität stellt sich nicht homogen dar.

- Die meisten Polyphenole des Hopfens sind in Heißwasser gut löslich. Sie  
20 wirken antioxidativ und tragen zum Geschmack bei. Da sie aber im fertigen Bier während dessen Lagerung mit Proteinen trübende Komplexe bilden, wird ihr Wert differenziert beurteilt. So gibt es viele Brauereien, die auf die Dosage von Hopfenpolyphenolen bewusst verzichten, um die Haltbarkeit ihrer Biere zu verbessern und deren Trübungsanfälligkeit zu verringern.  
25

Gerbstofffreie Hopfenprodukte erhält man über die Extraktion von Hopfen mit Lösemitteln. Hier hat sich weltweit inzwischen flüssiges und besonders überkritisches CO<sub>2</sub> durchgesetzt, das zwar alle Bitter- und Aromastoffe,

aber keine Polyphenole löst. Von geringerer Bedeutung sind mit Ethanol hergestellte Extrakte.

Hopfen enthält ein sehr spezifisches Polyphenol, nämlich ein Flavanoid der 5 Chalkongruppe, das Xanthohumol. Weltweite Untersuchungen der letzten Jahre zeigen, dass Xanthohumol hoch interessante anticancerogene Eigenschaften aufweist. Die Forschungsarbeiten werden inzwischen auf lebende Zellen ausgedehnt. Es besteht die Hoffnung, Xanthohumol als krebschemopräventive Substanz in der Zukunft zu nutzen. Daraus leitet sich ab, 10 dass eine Anreicherung von Xanthohumol aus Hopfen erforderlich ist.

Die Löslichkeit von Xanthohumol ist für ein Polyphenol ungewöhnlich. Es ist so unpolar, dass es kaum in Heißwasser, aber gut in Alkohol oder Alkoholwassergemischen löslich ist. Andererseits können unpolare Lösemittel 15 wie Hexan Xanthohumol nicht lösen. Getrockneter Hopfen enthält eine Menge an Xanthohumol je nach Sorte von 0,2 bis 1,0 Gew.-%.

Während der Bierbereitung wandelt sich Xanthohumol in Isoxanthohumol um. Das Isoxanthohumol besitzt deutlich geringere anticancerogene Eigenschaften. Der größte Teil des Xanthohumols und auch des Isoxanthohumols wird zudem während der Bierbereitung durch Hefe, Trub und die Filtration ausgeschieden. Handelsübliches Bier ist somit keine besonders geeignete Quelle, um das krebshemmende Potential von Xanthohumol zu 20 nutzen. Wünschenswert ist in jedem Fall ein geeigneter Xanthohumol-angereicherter Extrakt, der z. B. dem fertigen Bier, anderen Lebensmitteln 25 oder für sich als chemopräventives Präparat eingesetzt werden kann.

Hierzu liegen derzeit im Stand der Technik zwei Lösungsvorschläge vor. Die DE 199 39 350 A1 beschreibt ein Verfahren zur Herstellung eines

Xanthohumol-angereicherten Hopfenextraktes, wobei Kombinationen von Wasser und Ethanol vorzugsweise in 2 Extraktionsschritten zum Einsatz gelangen. Es werden als typisch 5-15 Gew.-% Xanthohumol angegeben.

- 5 Neben dem Xanthohumol werden allerdings auch andere Hopfengerbstoffe mit den bekannten Trübungsneigungen gelöst.

In einer anderen Veröffentlichung wird beschrieben, wie einem handelsüblichen, mit Ethanol gewonnenen Xanthohumol-haltigen Hopfenextrakt nach Zugabe eines festen Trägermaterials alle mit überkritischem CO<sub>2</sub> löslichen Bitter- und Aromastoffe entzogen werden. Zurück bleibt nach die-

- 10 sem Reinigungsschritt eine Mischung aus Trägermaterial, verschiedenen in CO<sub>2</sub> nicht löslichen Harzen und Xanthohumol, das mit etwa 2 Gew.-% gegenüber Hopfen allerdings nur schwach angereichert ist.

- 15 Davon ausgehend liegt der Erfindung die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren zur Herstellung eines Xanthohumol-angereicherten Hopfenextraktes anzugeben, bei dem hohe Anreicherungsraten ohne organische Lösungsmittel oder mehrstufige Extraktionsverfahren bezogen auf das Xanthohumol erreichbar ist.

- 20  
25 Die grundsätzliche Lösung dieser Aufgabe ist im Kennzeichnungsteil des Anspruches 1 angegeben und besteht darin, dass aus einem Xanthohumol-haltigen Hopfenausgangsstoff durch hochverdichtetes CO<sub>2</sub> als Lösemittel bei Druckwerten über 500 bar und bei Temperaturen über 60° der Xanthohumol-haltige Hopfenextrakt extrahiert wird.

Ausgehend von den derzeit vorhandenen Kenntnissen zum Stand der Technik beschreitet das erfindungsgemäße Verfahren einen Lösungsweg, der

vom Stand der Technik völlig abweicht. In der Literatur wird das unpolare überkritische CO<sub>2</sub> nämlich immer wieder als völlig ungeeignet für die Extraktion von Xanthohumol geschildert. Um so mehr überrascht es, dass auch überkritisches CO<sub>2</sub> bei einer bisher völlig ungewöhnlichen Kombination von Druck und Temperatur während der Extraktion durchaus Xanthohumol zu lösen vermag. Dabei resultieren verblüffend hohe Xanthohumol-Gehalte in den gewonnenen Extrakten, worunter auch ein Gesamtextrakt aus braurelevanten Harz- und Aromastoffen und Xanthohumol zu verstehen ist.

10

Alle bisher zugänglichen Patente und Literaturstellen berücksichtigen und beschreiben die Extraktionseigenschaften von überkritischem CO<sub>2</sub> bei Drücken bis 500 bar. Beispielhaft sei hier die DE-PS 21 27 618 (Herstellung von Hopfenextrakten) genannt. Da keine Verbesserung von Löseeigenschaften oberhalb von 300 bis 500 bar feststellbar waren, ging der Fachmann davon aus, dass eine weitere Steigerung von Extraktionsdrücken keinen zusätzlichen Effekt zu erzielen vermag. Eine Verbesserung der Löseeigenschaften von überkritischem CO<sub>2</sub> wurde nur einer Temperatursteigerung zugesprochen, wie aus der DE PS 3346776 bekannt. Damit konnte allerdings Xanthohumol nicht gelöst werden.

Bei der Entwicklung der Erfindung wurde jedoch festgestellt, dass der Einsatz von CO<sub>2</sub> bei Druckwerten über den bisher beschriebenen etwa 300-500 bar zu unerwarteten Ergebnissen führt. So erweisen sich Extraktionsdrücke von etwa 600-1000 bar überraschenderweise als geeignet, um Xanthohumol zu lösen. Werden z. B. die Aroma- und Bitterstoffe bei üblichen überkritischen Bedingungen von etwa 200-300 bar und 40-60°C aus dem Hopfen extrahiert, und der Rückstand einer zweiten CO<sub>2</sub>-Extraktion zwischen z. B. 600 bis 1000 bar und 70-90°C ausgesetzt, wird ein Hopfen-

extrakt von 10 bis 20 Gew.-% Xanthohumol-Anteil erzielt. Durch die geschickte Wahl der Abscheidebedingungen kann dieser Extrakt in trockener Form dem Abscheider entnommen werden. Der so gewonnene Hopfenextrakt ist besonders reich an Xanthohumol und enthält ferner Chlorophyll

- 5 sowie mäßig bitternde Hopfenharzkomponenten. Er ist frei von störenden trübenden Polyphenolen wie Flavanolen und Proanthocyanidinen. Ferner enthält er kein Eiweiß, keine Kohlenhydrate und insbesondere keine unerwünschten Salze wie z. B. Nitrat. Er bedarf keiner weiteren Aufarbeitung wie einer Trocknung und enthält keinerlei hopfenfremde Zusatzstoffe.

10

Höhere Drücke als 1000 bar mögen gleichfalls wirksam sein. Sie konnten aus technischen Gründen nicht getestet werden. Der Xanthohumol-reiche Hopfenextrakt lässt sich auch ohne den Einsatz von Lösungsverstärkern im CO<sub>2</sub> herstellen. Aus verschiedenen Veröffentlichungen ist nämlich be-

- 15 kannt, dass überkritisches CO<sub>2</sub> durch den Zusatz von Schleppmitteln mit überwiegend polarerem Charakter wie beispielsweise Wasser oder Alkoholen, seine Lösungseigenschaften so verändert, dass auch polarere Substanzen aus einem Feststoff gelöst werden können. So setzt man Wasser als Lösungsverstärker ein, um Coffein aus Kaffee oder Tee mit überkritischem
- 20 CO<sub>2</sub> zu entfernen, ohne unselektiv positive Geschmackskomponenten mit zu erfassen. Der Einsatz von Schleppmitteln lag daher auch nahe, um Xanthohumol aus Hopfen mit dem bekannten und gebräuchlichen überkritischen CO<sub>2</sub> zu lösen. Allerdings haben hier physiologisch unbedenkliche Löseverstärker wie Wasser, Alkohole wie Ethanol, Ester wie Ethylacetat
- 25 oder Ketone wie Aceton in den üblichen Druckbereichen bis 500 bar keine drastische Verstärkung der Löslichkeit von Xanthohumol erzielen können.

Im Druckbereich über 500 bar ist der Einsatz von Schleppmitteln zwar denkbar, aber nicht zwingend erforderlich. Das hat den Vorteil, dass kei-

nerlei Lösemittelrückstände im Hopfenextrakt in Kauf genommen werden müssen. Überraschend ist auch die Feststellung, dass als Ausgangsprodukt für eine Extraktion von Xanthohumol sowohl alle Arten von Hopfenpellets als auch mit den bisher bekannten unterkritischen und überkritischen CO<sub>2</sub>-

- 5 Verfahren extrahierte Rückstände dienen können. Dabei eignen sich auch vergleichsweise sehr trockene Hopfenpellets oder mit CO<sub>2</sub> vorextrahierte Hopfenpellets mit einem Wassergehalt von 3 bis ca. 15 Gew.-%.

Die Erfindung bezieht sich weiterhin auf die Verwendung eines wie vor-

- 10 stehend erörtert hergestellten Xanthohumol-angereicherten Hopfenextraktes als Zudosierung zu festen, pastösen oder flüssigen Lebensmitteln. Eine Zudosierung in trockener, rieselfähiger Form ist besonders als Zugabe zu festen Lebensmitteln geeignet. Vorzugsweise kann der Hopfenextrakt in seiner trocknen, rieselfähigen Form in einem geeigneten organischen Lö-  
15 semittel klar gelöst und einem Getränk zugesetzt werden. Dies kann in Form einer kontinuierlichen Zugabe bei einem Pump- oder Fördervorgang erfolgen.

Als Lösemittel wird dabei bevorzugt Ethanol eingesetzt, wobei Konzentra-

- 20 tionen von bis zu 20 Gew.-% des Xanthohumol-angereicherten Extraktes in die Lösung gegeben werden.

Weitere Merkmale, Einzelheiten und Vorteile der Erfindung werden aus der nachfolgenden Beschreibung mehrerer Ausführungsbeispiele deutlich.

25

### Ausführungsbeispiel 1

10 kg Hopfenpellets werden bei üblichen überkritischen (CO<sub>2</sub>-) Bedingungen bei 250 bar und 50°C mit CO<sub>2</sub> extrahiert. Dabei werden die brautech-

nisch wertvollen Bitter- und Aromastoffe gelöst. Der Extraktionsrückstand wird in derselben Anlage oder in einer separaten Anlage mit CO<sub>2</sub> bei 800 bar und 80°C für 3 Stunden extrahiert. Der bei der Nachextraktion gewonnene Extrakt wird in einem Abscheider zurückgehalten und nach Beendigung der Extraktion entnommen. Er enthält je nach Rohstoff 5-20 Gew.-% Xanthohumol. Der gewonnene Extrakt ist fest und kann leicht zu einem Pulver verrieben werden.

### Ausführungsbeispiel 2

10

10 kg bereits mit üblichen überkritischen CO<sub>2</sub>-Bedingungen vorextrahierte Hopfenrückstände werden mit CO<sub>2</sub> bei 800 bar und 80°C über 3 Stunden extrahiert. Der gewonnene, tiefgrüne Extrakt wird bei 65 bar und 50°C in einem Abscheidebehälter gesammelt. Der Xanthohumol-Gehalt beträgt je nach Rohstoff 5-20 Gew.-%.

15

### Ausführungsbeispiel 3

20

Die beiden Extraktionsschritte lassen sich auch kombinieren, indem man mit CO<sub>2</sub> von vorneherein bei 800 bar und 80°C eine Hopfenpelletschüttung durchströmt. Durch eine 2-stufige Abscheidung kann bei 250 bar und 60°C der Xanthohumol-angereicherte Extrakt abgeschieden werden, bei 65 bar und etwa 50°C erhält man den Brauwert-relevanten Hopfenextrakt.

25

### Ausführungsbeispiel 4

Besonders wirksam ist eine Nachextraktion von bereits bei üblichen Bedingungen mit überkritischem CO<sub>2</sub> extrahierten Hopfenpellets der Sorte Taurus. 10 kg dieser Pellets werden mit CO<sub>2</sub> bei 800 bar und 80°C extra-

hiert. Die gelösten Inhaltsstoffe werden im 1. Schritt bei 200 bar und 60°C abgeschieden. Dieser Extrakt ist besonders selektiv mit Xanthohumol angereichert und enthält bis zu 40 Gew.-% Xanthohumol. In der 2. Abscheidestufe scheidet sich bei 65 bar und 50°C ein Extraktgemisch ab, das wenig

- 5 Xanthohumol enthält.

## Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung eines Xanthohumol-angereicherten Hopfenextrakts, **dadurch gekennzeichnet, dass** aus einem Xanthohumol-haltigen Hopfenausgangsstoff durch hochverdichtetes CO<sub>2</sub> als Lösemittel bei Druckwerten über 500 bar und bei Temperaturen über 60°C der Xanthohumol-haltige Hopfenextrakt extrahiert wird.
- 10 2. Verfahren nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** bei Druckwerten zwischen 600 und 1000 bar und Temperaturen zwischen 70 und 90°C extrahiert wird.
- 15 3. Verfahren nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** als Hopfenausgangsstoff mit üblichem, überkritischen CO<sub>2</sub> vorextrahierte Hopfenpellets verwendet werden, die einer Nachextraktion mit CO<sub>2</sub> bei 600 bis 1000 bar, vorzugsweise bis 900 bar, und bei 60 bis 90°C, vorzugsweise bei 75 bis 90 °C, unterzogen werden, wonach die gelösten Inhaltsstoffe mit dem Xanthohumol-angereicherten Hopfenextrakt abgeschieden werden.
- 20 4. Verfahren nach Anspruch 3, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Abscheidung bei einem Druck bis 200 bar, vorzugsweise von 60 bis 70 bar, und einer Temperatur bis 90 °C, vorzugsweise von 40 bis 60°C, in einem Abscheidebehälter vorgenommen wird.
- 25 5. Verfahren nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** als Hopfenausgangsstoff Hopfenpellets verwendet werden, die bei 600 bis 900 bar extrahiert werden, wonach aus dem damit gewonnenen Vorextrakt in einer 1. Stufe bei Druckwerten von 200 bis 500 bar und

Temperaturen von 40 bis 90 °C der Xanthohumol-angereicherte Extrakt abgeschieden wird und in einer 2. Stufe bei Druckwerten von 60 bis 80 bar und Temperaturen von 40 bis 60 °C ein für die Bierbereitung üblicher Extrakt abgeschieden wird.

5

6. Verfahren nach einem der vorgenannten Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Xanthohumol-angereicherte Hopfenextrakt in einem Abscheider als stabiles Pulver Trocknungs- und Zusatzstoff-frei gewonnen wird.

10

7. Verwendung eines Xanthohumol-angereicherten Hopfenextraktes, hergestellt nach einem der vorgenannten Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Hopfenextrakt als Zudosierung zu festen, pastösen oder flüssigen Lebensmitteln eingesetzt wird.

15

8. Verwendung eines Xanthohumol-angereicherten Hopfenextraktes nach Anspruch 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Hopfenextrakt in einer trockenen, rieselfähigen Form zudosiert wird.

20

9. Verwendung eines Xanthohumol-angereicherten Hopfenextraktes nach Anspruch 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Hopfenextrakt in seiner trockenen, rieselfähigen Form in einem geeigneten organischen Lösemittel klar gelöst und einem Getränk zugesetzt wird, vorzugsweise in Form einer kontinuierlichen Zugabe bei einem Pump- oder

25

Fördervorgang.

10. Verwendung eines Xanthohumol-angereicherten Hopfenextraktes nach Anspruch 9, **dadurch gekennzeichnet, dass** als Lösemittel Ethanol eingesetzt wird und Konzentrationen von bis zu 20 Gew.-% des

Xanthohumol-angereicherten Extraktes in der Lösung zum Einsatz gelangen.

### **Zusammenfassung**

In einem Verfahren zur Herstellung eines Xanthohumol-angereicherten Hopfenextraktes wird aus einem Xanthohumol-haltigen Hopfenausgangsstoff durch hochverdichtetes CO<sub>2</sub> als Lösemittel bei Druckwerten über 500 bar und Temperaturen über 60°C der Xanthohumol-haltige Hopfenextrakt extrahiert.